

## ANEXO 7

**Tabla A.7.1. Características de los conductores comerciales [3].**

Descripción	% de material conductor	$\alpha_{r a 20^{\circ}\text{C}}$ [1/°C]	$K_{0 a 0^{\circ}\text{C}}$ [°C]	$T_m$ [°C]	$\rho_{r a 20^{\circ}\text{C}}$ [ $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ ]	TCAP [J/cm <sup>3</sup> ·°C]	$K_f$
Copper, annealed soft-drawn	100,0	0,00393	234,00	1083,00	1,72	3,42	7,00
Copper, comercial hard-drawn	97,0	0,00381	242,00	1084,00	1,78	3,42	7,06
Copper-clad steel wire	40,0	0,00378	245,00	1084,00	4,40	3,85	10,45
Copper-clad steel wire	30,0	0,00378	245,00	1084,00	5,86	3,85	12,06
Copper-clad steel rod	20,0	0,00378	245,00	1084,00	862,00	3,85	14,64
Aluminium, EC grade	61,0	0,00403	228,00	657,00	2,86	2,56	12,12
Aluminium 5005 alloy	53,5	0,00353	263,00	652,00	3,22	2,60	12,41
Aluminium, 6201 alloy	52,5	0,00347	268,00	654,00	3,28	2,60	12,47
Aluminium-clad steel wire	20,3	0,00360	258,00	657,00	8,48	3,58	17,20
Steel, 1020	10,8	0,00160	605,00	1510,00	15,90	3,28	15,95
Stainless-clad steel rod	9,8	0,00160	605,00	1400,00	17,50	4,44	14,72
Zinc-coated steel rod	8,6	0,00320	293,00	419,00	20,10	3,93	28,96
Stainless steel, 304	2,4	0,00130	749,00	1400,00	72,00	4,03	30,05