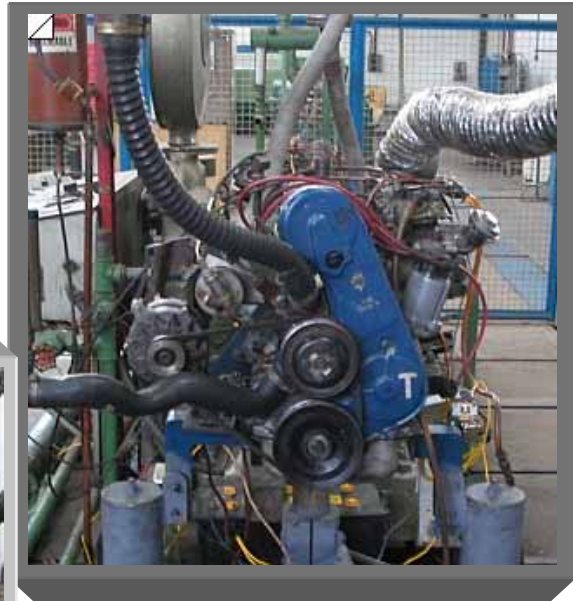


ANEXO A

Vista lateral derecha del motor 4T
Fuente: Los Autores



Vista lateral izquierda del motor 4T
Fuente: Los Autores



Vista frontal del motor 4T Ech
Fuente: Los Autores



ANEXO B

Tipo de Recubrimiento	Flame Spray por Alambre	Flame Spray por Polvo	HVOF(1) Spray	Arco eléctrico x Alambre	Plasma Atmosférico	Plasma al Vacío
Temperatura del Gas 103 °C (103 °F)						
Todos los Recubrimientos	3 (5.4)	3 (5.4)	2 - 3 (3.6 - 5.4)	N/A	12 - 16 (21.6 - 28.8)	10 - 80 (18 - 144)
Adherencia MPa (103 psi)						
Ferrosos metales	14 - 28 (2 - 4)	14 - 21 (2 - 3)	48 - 62 (7 - 9)	28 - 41 (4 - 6)	22 - 34 (3 - 5)	100 - 400 (14 - 57)
No-ferrosos metales	7 - 34 (1 - 5)	7 - 34 (1 - 5)	48 - 62 (7 - 9)	14 - 28 (2 - 7)	14 - 28 (2 - 7)	400 - 750 (57 - 107)
Aleaciones auto fundentes	-----	83+ (12+)	62 (9)**	-----	-----	-----
Cerámicos	-----	14 - 32 (2 - 5)	-----	-----	21 - 41 (3 - 6)	25 - 55 (4 - 8)
Carburos	-----	34 - 48 (5 - 7)	83+ (12+)	-----	55 - 69 (8 - 10)	500 - 100 (9 - 14)
Densidad, % de equivalencia						
Ferrosos metales	85 - 90	85 - 90	95 - 98+	85 - 95	90 - 95	97 - 99+
No-ferrosos metales	85 - 90	85 - 90	95 - 98+	85 - 95	90 - 95	97 - 99+
Aleaciones auto fundentes	-----	100*	98+**	-----	-----	-----
Cerámicos	-----	90 - 95	-----	-----	90 - 95+	95 - 98
Carburos	-----	85 - 90	95 - 98+	-----	90 - 95+	95 - 98+
Dureza Superficial						
Ferrosos metales	84Rb-55Rc	80Rb-55Rc	90Rb-55Rc	85Rb-60Rc	80Rb-60Rc	30Rc-50+Rc
No-ferrosos metales	95Rh-47Rc	30Rh-47Rc	100Rh-55Rc	40Rh-55Rc	40Rh-55Rc	45Rc-55Rc
Aleaciones auto fundentes	-----	30 - 60Rc	50 - 60Rc	-----	-----	-----
Cerámicos	-----	40 - 65Rc	-----	-----	45 - 65Rc	50 - 70+Rc

Carburos	-----	45 - 55Rc	55 - 72Rc	-----	50 - 70Rc	50 - 70+Rc
Permeabilidad						
Ferrosos metales	High	Moderado	Insignificante	Moderado	Moderado	Ninguno
No-ferrosos metales	High	Moderado	Insignificante	Moderado	Moderado	Ninguno
Aleaciones auto fundentes	-----	Ninguno*	Insignificante*	-----	-----	-----
Cerámicos	-----	Moderado	-----	-----	Bajo-Moderado	Insignificante
Carburos	-----	Moderado	Insignificante	-----	Bajo-Moderado	Insignificante

Tabla Comparativa de Procesos de Termorociado
Equivalentes aproximados de escalas Rockwell C para materiales duros
Fuente: Los Autores.

ANEXO C-1.



Banco de Pruebas marca G. CUSSONS L. T. D. utilizado en los Ensayos.

Fuente: Los Autores.

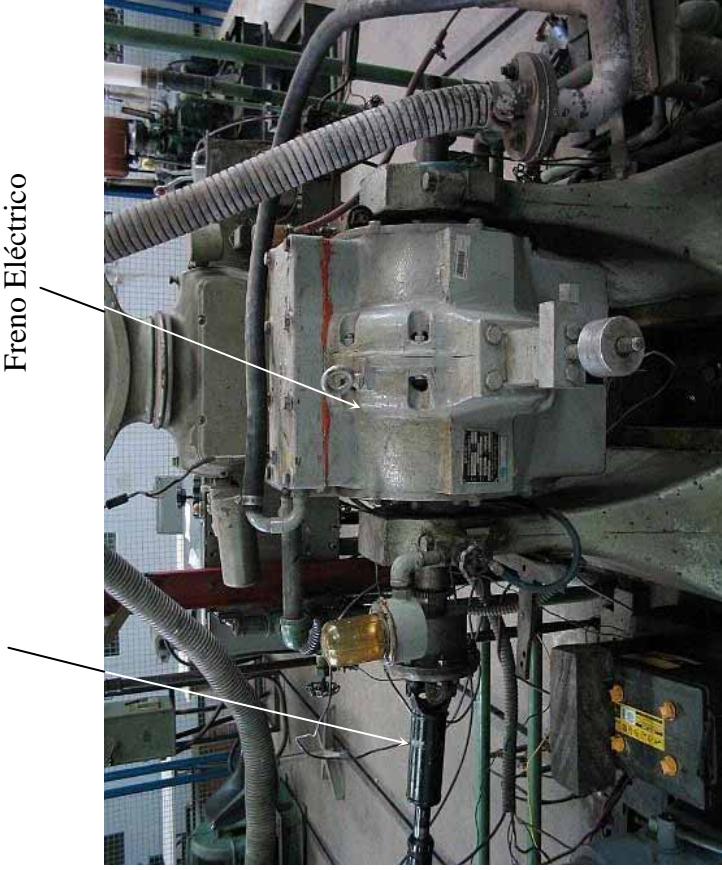
Tablero de Control

Dinamómetro



Dinamómetro utilizado en los Ensayos.
Fuente: Los Autores.

Freno Eléctrico



Freno Eléctrico utilizado en los Ensayos.
Fuente: Los Autores.

ANEXO D



**Rectificadora Orbital.
Fuente: Los Autores.**

ANEXO E



Almacenamiento del Oxido de Zirconio.

Fuente: Los Autores.